



LEADER IN THE MANUFACTURING
OF PACKAGING EQUIPMENT

>> Maszyny pakujące i zespoły Tissue



Made in Italy

PL

EKSPRESYJNE WZORNICTWO, ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA,
DĄŻENIE DO PERFEKCJI, INNOWACYJNE SYSTEMY,
ELEGANCJA I PRAKTYCZNOŚĆ MADE IN ITALY.

Firma DM Pack specjalizuje się w prowadzeniu badań i realizacji kompletnych linii do pakowania i zamykania opakowań, dostosowanych do wszelkich potrzeb w zakresie prędkości, wszechstronności i przestrzeni Klienta.

Intuicyjne, wydajne i szybkie - nasze maszyny wsporniki łączą się i wzajemnie uzupełniają tworząc linie wszechstronne i dostosowane do wszelkich potrzeb. Projektowane i realizowane w innowacyjny i rewolucyjny sposób, ukierunkowane na odzwierciedlanie dwóch podstawowych koncepcji, to jest niezawodności i rentowności, które mogą być uzyskiwane odpowiednio poprzez:

- 1) stosowanie części wysokiej jakości certyfikowanych ISO, solidną i trwałą konstrukcję i mechanikę linii produkcyjnych, gwarantującą funkcjonowanie przez 7 dni w tygodniu, w systemie 3 zmianowym, z wysoką prędkością;
- 2) proste wzornictwo umożliwiające natychmiastowy dostęp oraz łatwe i szybkie czyszczenie.

Dążymy do uzyskania konstrukcji wspornikowych i łatwo dostępnych, umożliwiających korzystanie z obu stron przez drzwi przesuwne lub drzwi otwierane, które sprawiają, że maszyna staje się wyjątkowa ze względu na swoje możliwości operacyjne. Obrotowe ekrany dotykowe, z możliwością ustawienia z różnej strony, zapewniają operatorowi wygodny dostęp i pracę z dwóch przeciwległych do siebie stron (prawa/lewa). Część mechaniczna powierzchniowa - tablica elektryczna - umożliwia natychmiastową diagnostykę. Większość ruchów jest napędzana silnikiem i zapamiętywana w celu umożliwienia operatorowi wykonywania pracy według odpowiedniej receptury.

Elementy każdego stanowiska/maszyny, które są częścią linii produkcyjnej są zawsze takie same, wszystkie taśmy transportujące są jednakowe, podobnie, jak łożyska i wałki, (które zgodnie ze standardem są wykonane ze stali nierdzewnej). Na całej linii występują tylko dwa rodzaje przekładni redukcyjnych i dwa rodzaje silników, które umożliwiają Klientowi przechowywanie niskobudżetowego zestawu części zamiennych.

Zastosowane innowacyjne układy gwarantują oszczędność materiałową i energetyczną.



>> Linia do rolek DM1 główna



Linia rolek DM1	Średnica (Ø)		Długość produktu		Prędkość pakowania rolek/min.
	min. 80 mm	400 mm maks.	min. 80 mm	1500 mm maks.	
					20 / 40 / 60 / 80 / 100

>> Linia do rolek DM2 opakowania zbiorcze



Linia do rolek DM2 opakowania zbiorcze	Średnica (Ø)		Długość produktu		Prędkość pakowania pudeł/min.
	min. 80 mm	400 mm maks.	min. 80 mm	nieograniczona	
					15 / 25 / 35

Rodzaje folii opakowaniowej możliwe do stosowania: PE, PO, PP

Rozwiązanie umożliwiające pakowanie i zamykanie opakowań różnego rodzajów rolek papierowych



Linia do rolek DM1 główna

>> Linia do pakowania rolek przemysłowych

Linia do rolek przemysłowych składa się z pierwszego bloku do owijania rolki pojedynczej/podwójnej/potrójnej rozłożonej, w folię czystą lub zadrukowaną, płaskie lub z jednym zagięciem, z zespołem zgrzewania bocznego lub nakładaniem.

W zależności od prędkości linii, pakowarki mogą być wybierane spośród naszej gamy (Przerywane / Box-Motion lub Podwójna Listwa) to samo dotyczy tuneli termokurczliwych (z komorą pojedynczą lub podwójną). W pierwszej części tej linii jest możliwe także wywrócenie rolki w celu jej przeniesienia lub zapakowania w opakowaniach zbiorczych. Wszystkie stanowiska są modułowe.

>> Prędkość pakowania 100 szt/minutę

HIGH
SPEED
SYSTEM



Diverter z aplikatorem etykiet

Pakowarka Eagle z podwójną listwą

Tunel 55TLL

Obrotnica

Diverter z aplikatorem etykiet

»» Diverter lub Urządzenie Łączące 2/1 lub 1/2 lub 1/3, do podawania produktów do jednego kanału lub kilku kanałów.



»» Taśma transportująca ładunkowa z diverterem lub urządzeniem łączącym i etykieciarką bezklejową, wysuwana, konstrukcja wspornikowa umożliwiająca szybkie i łatwe uzupełnianie etykiet.

»» Diverter z magazynem dostosowane dla wysokiej prędkości

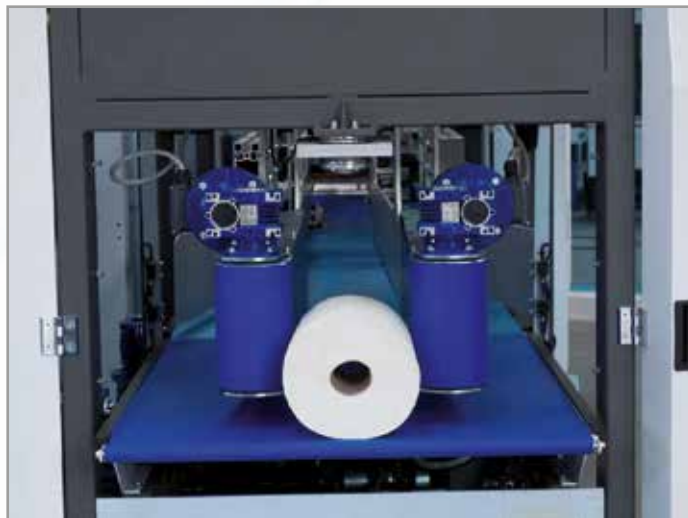
Dostęp do maszyny wykonanej w wersji wspornikowej umożliwia sprawne czyszczenie i konserwację oraz natychmiastowe wykrywanie ewentualnych błędów, dzięki obecności tablicy elektrycznej i mechanicznej w wersji powierzchniowej. Wyprodukowany przez firmę DM PACK nakładacz etykiet jest montowany na prowadnicach liniowych wspornikowych, które ułatwiają wyjęcie w celu uzupełnienia bloczków etykietowych.

»» System ze zmotoryzowanym wyzwoleniem



»» System etykietowania bez kleju

>> Szczegółowe informacje



Diverter & Wyrzutnik umożliwiający przesuwanie się produktów i tworzenie opakowań zbiorczych, łatwa regulacja i zmiana formatów. MERGER-MASZYNA ŁĄCZĄCA przeznaczona dla artykułów przenoszonych w jednym kanale z kilku torów lub z przecinarek wielokanałowych.



Możliwość łatwej regulacji kanałów z pomocą gałek i tworzenie opakowania zbiorczego. Automatyczna wersja z silnikiem umożliwiającą natychmiastową zmianę formatu bez konieczności regulacji w trybie ręcznym, zmiana formatu na ekranie dotykowym według zastosowanej receptury.



Boczne pasy napędzane silnikiem zapewniają precyzyjną wymianę produktów i ich przenoszenie w kanałach.



Aplikator etykiet od spodu umożliwia wkładania etykiety w trybie automatycznym z dużą prędkością, pomiędzy produkt i folię, podwójny, napędzany silnikiem chwytak gwarantuje sprawne uchwycenie etykiety. Aplikator jest wyposażony w napędzany silnikiem przenośnik zgarniakowy, gwarantujący wyrównanie produktu podawanego na przenośniku znajdującym się nad nim.



Aplikator etykiet może być wyposażony w automatyczny system załadunkowy bloczka etykiet lub typu „kropla kleju”.



Łatwość wyjmowania dzięki konstrukcji zamontowanej na liniowych prowadnicach jezdnym.

Pakowarka Eagle z podwójną listwą



**HIGH
SPEED
SYSTEM**

- » Maszyna pakująca wysokiej prędkości dostępna w różnych wersjach, w zależności od prędkości. Podwójna listwa umożliwiająca realizację do 100 produktów na minutę, tryb pracy przerywany - do 35/40 produktów na minutę, układ box-motion z listwą przesuwaną - do 60/70 produktów na minutę.

» Maszyna pakująca z podwójną opatentowaną listwą

Dostęp do maszyny w konstrukcji wspornikowej umożliwia sprawne czyszczenie i konserwację oraz natychmiastowe wykrywanie ewentualnych błędów, dzięki obecności tablicy elektrycznej i mechanicznej powierzchniowej. Możliwość używania folii czystej lub zadrukowanej, płaskiej, jednokrotnie złożonej, zgrzewanie boczne lub z nakładaniem w celu zaoszczędzenia folii. Różne akcesoria dostosowane do potrzeb Klienta usprawniające zmianę formatów.

» 100 produktów/minutę



- » Zaprojektowana w celu zwiększenia wydajności i zredukowania obciążenia mechanicznego

>> Szczegółowe informacje



Maszyna pakująca z podwójną listwą dla wysokiej prędkości. Do 100 sztuk/min. Podwójna listwa gwarantuje uzyskanie prędkości i wysoką wydajność bez obciążania komponentów mechanicznych. Wersja "lap seal"/ górne zgrzewanie i nakładanie.



Górny pas napędzany silnikiem: gwarantuje stabilność i kontrolę w wysokiej prędkości oraz umożliwia zatrzymanie etykiety i produktu.



Trójkąt zaokrąglony: umożliwia owinięcie produktu w sposób podobny do wałka formującego i gwarantuje oszczędność folii.



Ciężkie elementy mechaniczne gwarantujące niezawodność. Funkcjonowanie w trybie 3 zmianowym, 7 dni w tygodniu 7.



Podwójna zgrzewarka. Obecność wałka formującego umożliwia zamontowanie w tej samej maszynie: systemu zgrzewania bocznego, z nakładaniem i wersją lap-seal.



Wymowany uchwyt mocujący bobinę ułatwiający szybką zmianę bobiny. Przeznaczona do pracy z folią poliolefinową i polietylenową, jednokrotnie złożoną tzw. półrękaw lub płaską (z zewnętrzną maszyną pakującą w półrękaw, pojedynczą lub podwójną).

Tunel 55TLL



»» Tunel termokurczliwy umożliwiający uzyskiwanie wysokich osiągnięć.

»» 100 opakowań na minutę i tylko 12 kW pobieranej mocy

Standardowy lub otwierany w celu przeprowadzenia kontroli i czyszczenia wewnętrznej komory. Forma kompaktowa, konstrukcja typu heavy duty. Dostępny w wersji z komorą pojedynczą, podwójną lub wielokomorową, w zależności od prędkości i rodzaju folii. Może być używany z każdym rodzajem folii.

»» Duża Oszczędność energii



»» Uproszczony system czyszczenia

>> Szczegółowe informacje



Standard lub otwierany przy użyciu podwójnych przycisków. Otwieranie napędzane silnikiem.



Taśma transportująca siatkowa, teflonowana w zależności od typu folii.



Regulacja strumienia powietrza przez niezależne falowniki (jeden dla każdej komory).



Regulacja temperatury przez przekaźniki statyczne.



Standardowy system termokurczenia z opornikami lub specjalny system Leister. Doskonały w przypadku stosowania zadrukowanej folii. Zapobiega zniekształceniu nadruku na folii.



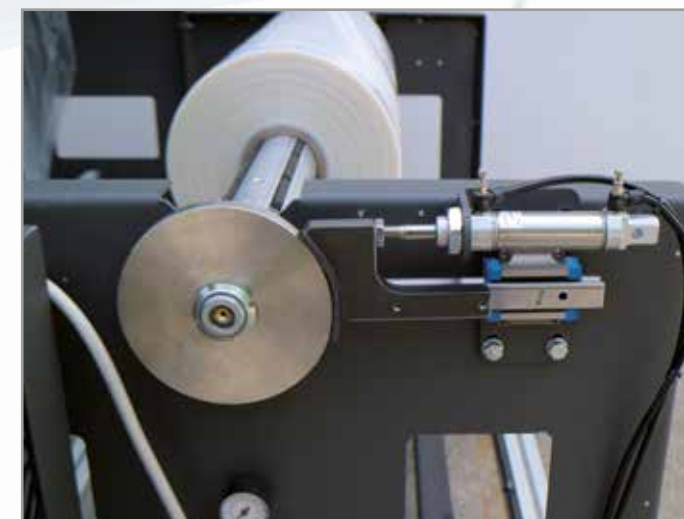
Taśma transportująca z metalową teflonowaną siatką lub transporter rolkowy, uzależniony od wymiarów tunelu i typu folii.

Zespół automatycznej zmiany bobiny

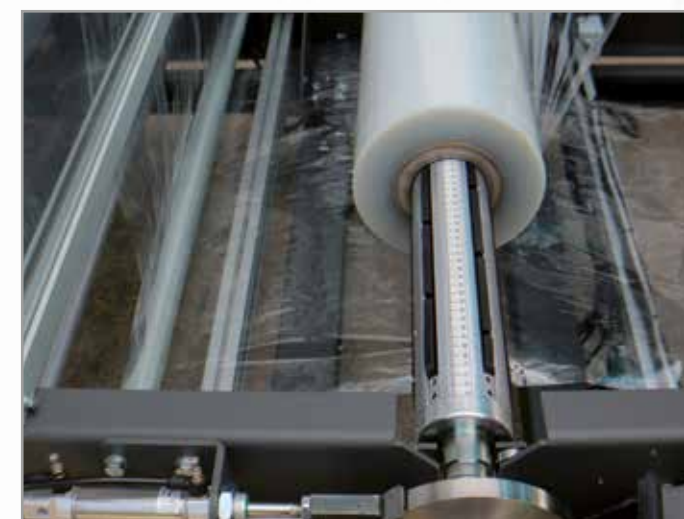
>> Zewnętrzna maszyna pakująca w półrękaw, umożliwiająca pakowanie w folię płaską, doskonała zarówno w przypadku zastosowań z nakładaniem i zgrzewaniem bocznym, jak i w przypadku folii zadrukowanej. Wersja w pełni automatyczna (flying splice) lub wersja półautomatyczna gwarantująca szybką zmianę bobiny.



>> Szybka zmiana bobiny. Wyeliminowane zatrzymywanie maszyny



Wersja automatyczna z szybką zmianą bobiny bez zatrzymywania maszyny, zespół odbiorczy z łączeniem folii.



Dostępna dla różnych rozmiarów bobin, w zależności od szerokości używanej folii. Perfekcyjna kontrola przesuwania folii na całej trasie.



Zewnętrzna maszyna pakująca w półrękaw, pojedyncza lub podwójna, umożliwiająca szybką zmianę bobiny: półautomatyczna - łączenie dwóch bobin następuje dzięki obecności listwy zgrzewającej aktywowanej w trybie ręcznym lub w wersji w pełni automatycznej, bez zatrzymywania maszyny.



>> Obrotnica lub
Obracarka
produktu.
Umożliwia obrót
produktu o 90° do
pozycji pionowej
lub poziomej.

>> Obrót przy pomocy zespołu zapobiegającego zgniataniu produktów

Zwarta konstrukcja, dostępna z obu stron, otwierane drzwi i obrotowy ekran dotykowy.
W pełni zmotoryzowana, pokrętki umożliwiające regulację formatu.



>> Prędkość 100 produktów/minutę

>> Szczegółowe informacje



Składa się z pojedynczych, bocznych pasów wyrzutowych napędzanych silnikiem, umożliwiających bezpieczne kierowanie produktów do środka maszyny.



Pasy napędzane silnikiem, również na wyjściu, blokują i zapewniają stabilność produktu po jego obrocie.



System obrotowy gwiazdowy z silnikiem bezszczotkowym-serwo umożliwia kontrolowanie produktu podczas każdej pozycji 90° ruchu obrotowego.



Regulacja szerokości możliwa z obu stron, z pomocą pokrętła i zespołu metrycznego lub zespołu automatycznego z silnikiem, z możliwością zapamiętania i przywoływania na ekranie dotykowym (zgodnie z zastosowaną recepturą).



Zwarty i modułowy. Niezależne stanowisko zintegrowane z linią.



Obraca produkty pojedyncze i zbiorcze, które bezpiecznie przesuwają się na pasach i pomocniczej taśmie napędzanej silnikiem.

Maszyna do nakładania uchwytów BEL



>> Maszyna do nakładania uchwytów wysokiej prędkości

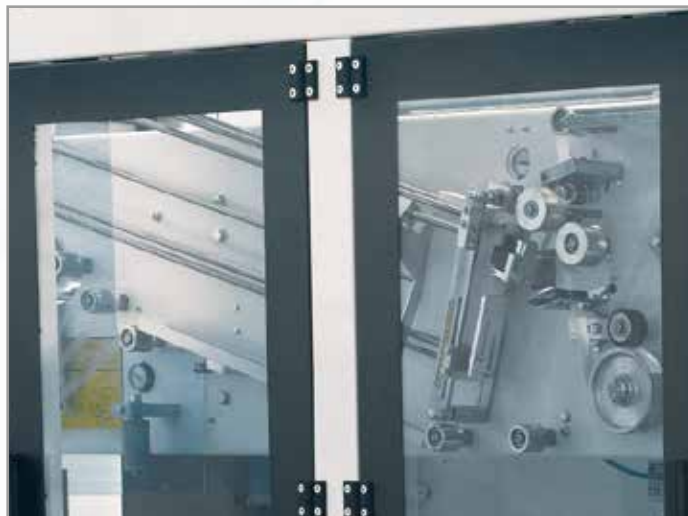
Dostęp do maszyny wykonanej w wersji nieciągłej, wspornikowej, umożliwia sprawne czyszczenie i konserwację oraz natychmiastowe wykrywanie ewentualnych błędów, dzięki obecności maszyny do nakładania uchwytów oraz instalacji mechanicznej powierzchniowej. Maszyna do nakładania uchwytów została wyprodukowana przez firmę DM PACK i jest montowana na wspornikowych prowadnicach liniowych, umożliwiającą łatwe wyjmowanie w celu uzupełniania bloków etykiet.

>> Prędkość
100 szt/minutę



>> System przeciwkurzowy dla uchwytów samoprzylepnych

>> Szczegółowe informacje



Zespół nacinania pudełka i magazyn kartonów.



Podwójny uchwyt mocujący bobinę przeznaczony dla bobin tekturowych. Opcja: uchwyty na bobinie.



Podwójny uchwyt mocujący bobinę z taśmą klejącą.



Łatwy dostęp przez otwierane drzwi.



Taśma Intralox i koło zamachowe ułatwiające szybką zmianę formatu przy pomocy linijek mierniczych.



Do 100 szt/min z szybką zmianą formatu.

Linia do rolek DM2 opakowania zbiorcze

>> Nieograniczona modułowość i układ maszyny

Linia do produkcji rolek przemysłowych w opakowaniach zbiorczych, która może być łączona z poprzednią wersją linii do pakowania opakowań pojedynczych; umożliwia układanie rolek papieru toaletowego, tworzenie opakowań zbiorczych przy pomocy divertera, pakowanie w folię termokurczliwą i zwykłą, ze zwijarką standard lub foliówarką do zgrzewek z zespołem zgrzewania bocznego. Wszystkie stanowiska są modułowe i są skonstruowane według tych samych standardów konstrukcyjnych, ten sam design i te same elementy składowe.

>> Prędkość 35 opakowań
zbiorczych/minutę

HIGH
SPEED
SYSTEM



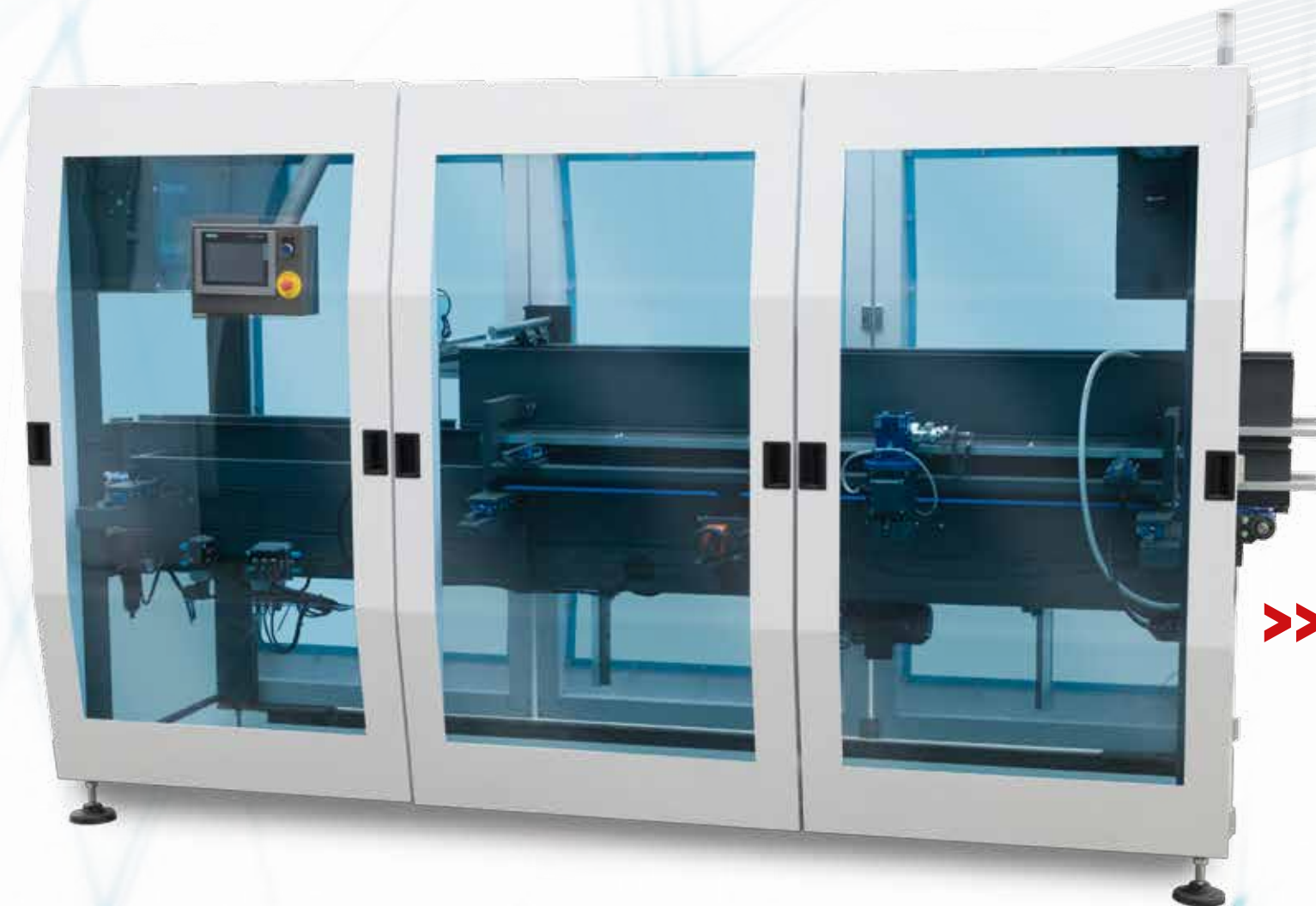
Stacker układarka

Rozdzielacz do opakowań zbiorczych z bocznym aplikatorem etykiet z punktem klejowym

Maszyna pakująca Star Evo 800

Tunel 75TL do opakowań zbiorczych i dużych formatów

Stacker ukłádarka



>> Zespół umożliwiający układanie produktów w kilku poziomach: całkowicie mechaniczny, z windą i mechanicznymi zmotoryzowanymi łopatkami bocznymi.

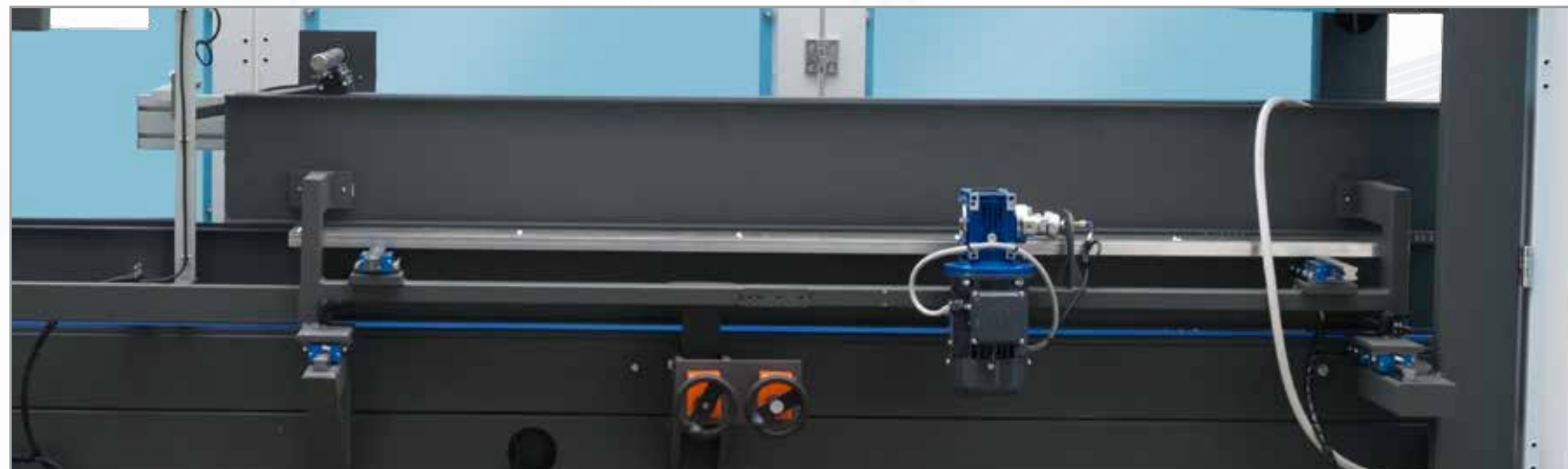
>> Wysoka prędkość: 200 produktów/minutę

Produkty układane są zatrzymywane przez zespół wyrównujący boczny lub czołowy. Standardowa prędkość układarki do 140 produktów/minutę. Dostępna w wersjach do 200 produktów /minutę.



>> W pełni mechaniczny system układania produktów

>> Szczegółowe informacje



Możliwość regulacji prędkości podnoszenia, możliwość regulacji prędkości zamykania łopatek, uzależnionej od wagi produktu i jego średnicy.



Ekran dotykowy najnowszej generacji, z możliwością regulacji w celu wykonania czynności na maszynie prawej i lewej.



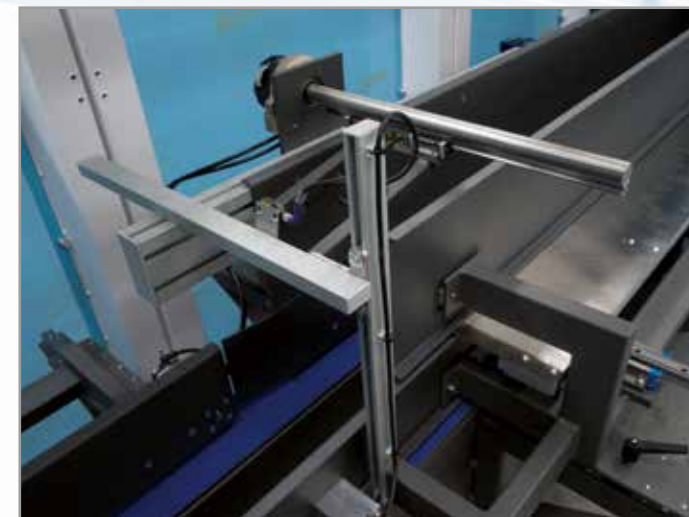
Regulacja możliwa z obu stron.



Regulacja w celu zmiany formatu, możliwa przy pomocy pokrętła i linijek pomiarowych lub zespołu w pełni zautomatyzowanego z silnikiem. Zapisywanie pozycji na ekranie dotykowym.



Wejście lub drzwi przesuwne ułatwiające dostęp z obu stron.



Zespół wyrównujący z obu stron, oprócz strony czołowej i tylnej, umożliwiając uzyskanie opakowania zbiorczego zwartego i prawidłowo wyrównanego.

Diverter do opakowań zbiorczych z bocznym aplikatorem etykiet



>> Diverter, automatyczny zespół umożliwiający tworzenie opakowań zbiorczych z dużą prędkością. Dostępne również wersje 90° z popychaczem.

>> Diverter z zespołem wyrzutowym napędzanym silnikiem

Umożliwia przyklejanie etykiety z użyciem kleju termotopliwego (hot-melt), dzięki mechanicznej prasce gwarantującej przyklejanie, zapobiega zgnieceniu produktu.

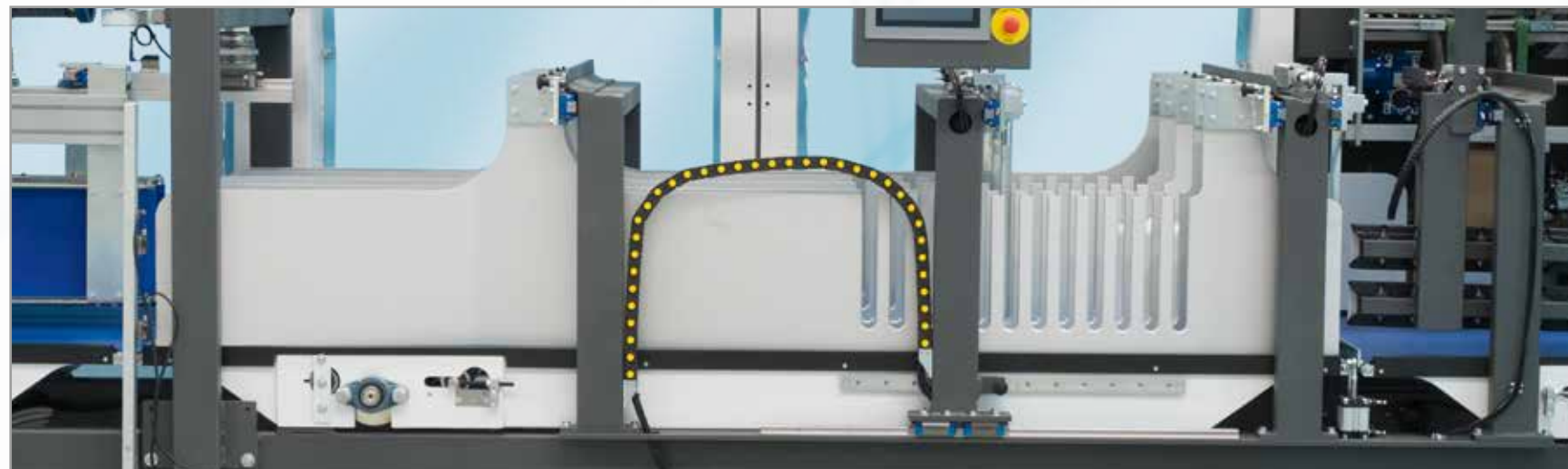


>> Boczny nakładacz etykiet z aplikatorem kleju termotopliwego (hot-melt)



>> Automatyczny podajnik etykiet.

>> Szczegółowe informacje



Możliwość łatwej regulacji kanałów z pomocą gałek i tworzenie opakowania zbiorczego. Wersja automatyczna z silnikiem umożliwiającym natychmiastową zmianę formatu, bez konieczności regulacji w trybie ręcznym. Zmiana formatu na ekranie dotykowym według zastosowanej receptury.



Diverter i wyrzutnik umożliwiające dostosowanie skoku podawanych produktów i tworzenie opakowań zbiorczych, łatwa regulacja dla uproszczonej zmiany formatu. Boczne pasy napędzane silnikiem, umożliwiające precyzyjną zmianę produktów w kanałach. Dostępny Merger-Maszyna łącząca przeznaczona dla artykułów przenoszonych w jednym kanale, doprowadzanych z kilku torów lub z przecinarek wielokanałowych.



Szybka zmiana formatu, gwarantowana przez prosty zespół regulacyjny. Wersje w pełni automatyczne.



Boczne pasy napędzane silnikiem, umożliwiające precyzyjną zmianę produktów i przenoszenie ich w kanałach.



Automatyczny podajnik formatu z zespołem szczegółowym (podwójny), umożliwiający pobieranie etykiet i umieszczanie ich od strony produktu/opakowania, dwie naklejarki.



Regulowane kanały umożliwiające komponowanie różnych opakowań zbiorczych, nieograniczona długość. Standard do 4 kanałów.

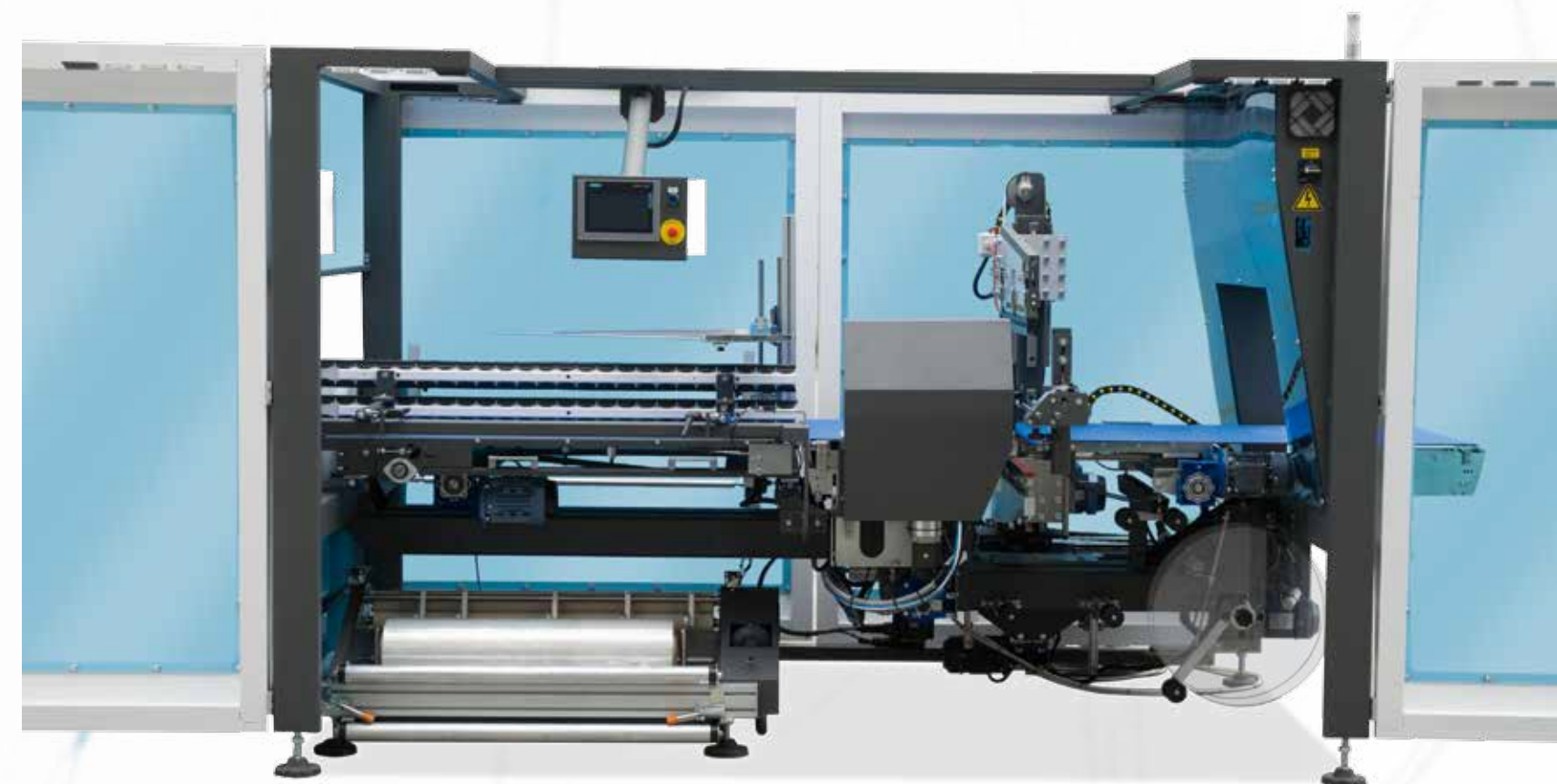
Maszyna do pakowania opakowań zbiorczych Star Evo 800

>> Maszyna do pakowania opakowań zbiorczych ze zgrzewaniem bocznym w trybie przerywanym lub w układzie box motion w zależności od wymaganej prędkości.

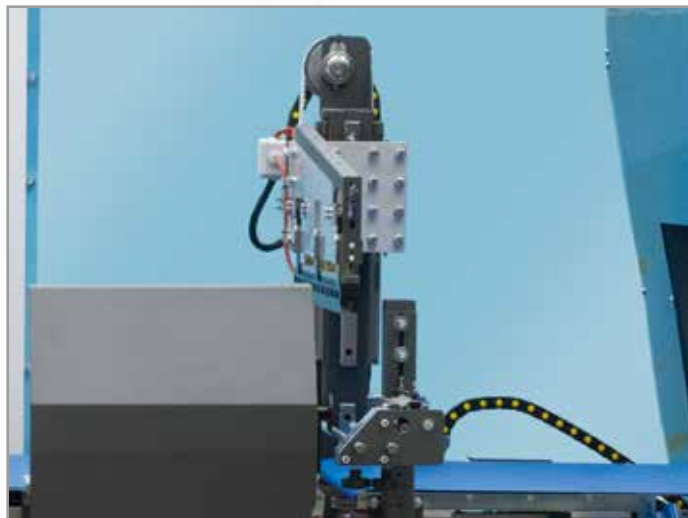


>> Maszyna pakująca wysokiej prędkości - 35 opakowań/minutę

Elastyczność maszyny do zgrzewania bocznego 3.taśmowej, możliwość funkcjonowania z zastosowaniem folii płaskiej lub w rękawie, umożliwiającej uzyskiwanie opakowań węższych, z doskonałym wynikiem końcowym.



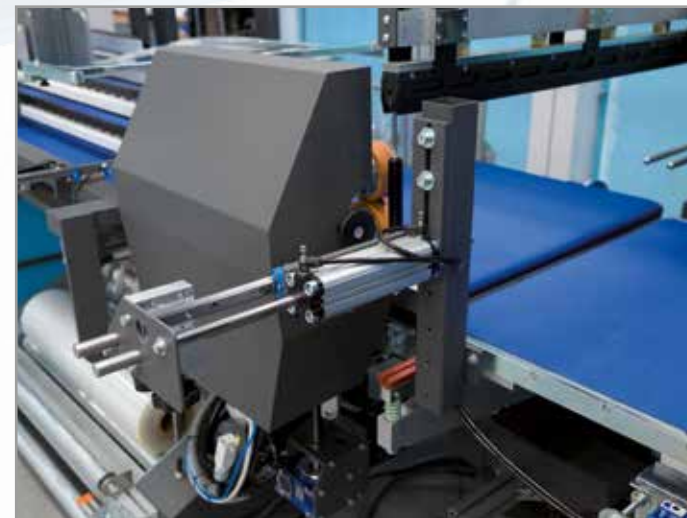
>> Szczegółowe informacje



Listwa wspornikowa napędzana silnikiem, prowadzona na prowadnicach liniowych, umożliwia bardziej płynny ruch liniowy, większą wytrzymałość, precyzję i trwałość.



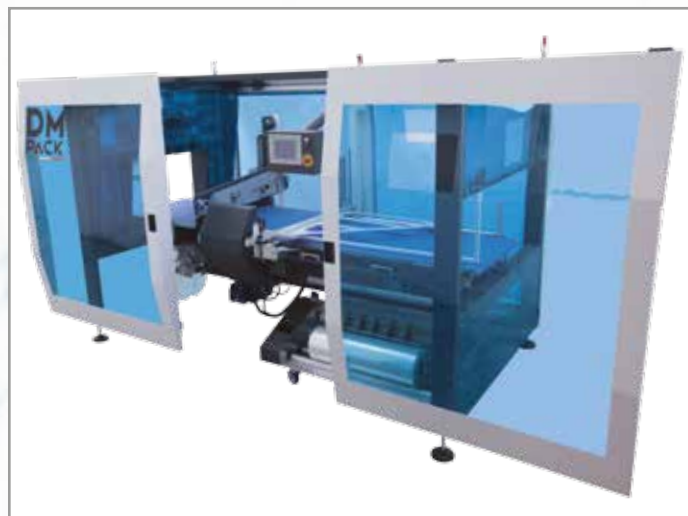
Wyjmowany uchwyt mocujący bobinę ułatwiający szybką zmianę bobiny. Przeznaczona do pracy z folią poliolefinową i polietylenową, jednokrotnie złożoną tzw. półrękaw lub płaską (z zewnętrzną maszyną pakującą w półrękaw, pojedynczą lub podwójną).



Zgrzewanie boczne, w trybie przerywanym lub w układzie box-motion, w zależności od prędkości.



Dostępna z podwójnymi bocznymi mieszkaniami mechanicznym ułatwiającymi składanie folii w opakowania zbiorcze.



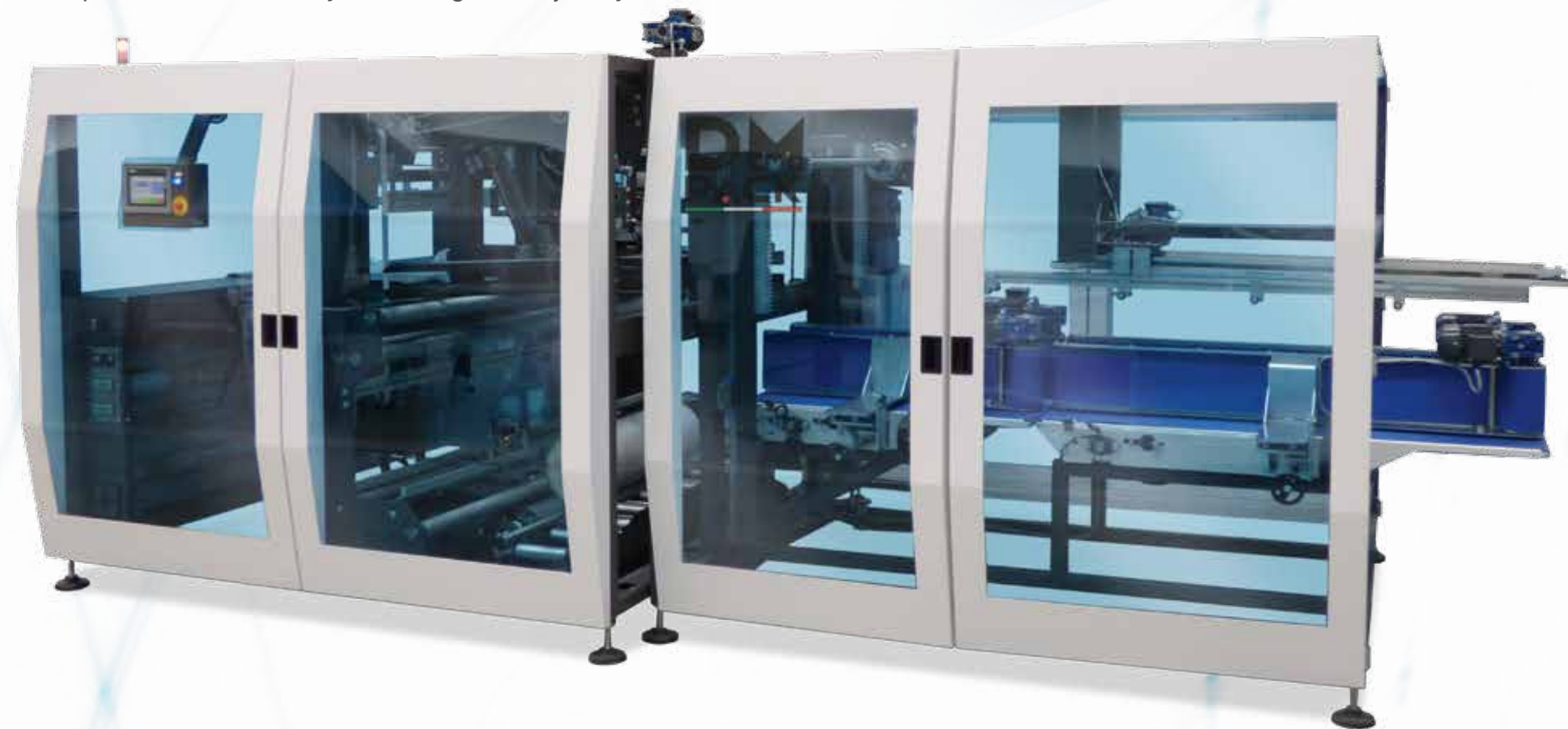
Doskonały dostęp dla operatora przez drzwi przesuwne lub otwierane z obu stron. Innowacyjny design.



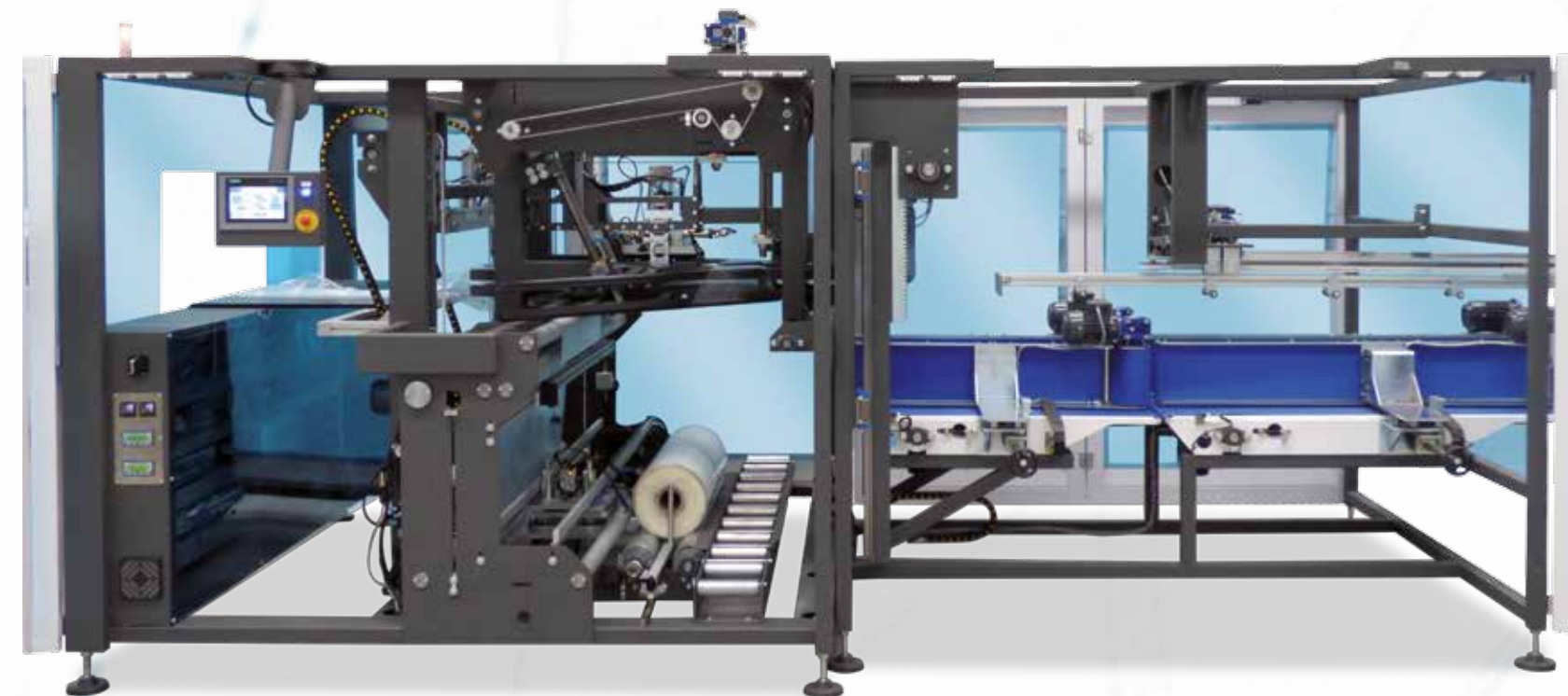
Instalacja mechaniczna i tablica elektryczna powierzchniowa ułatwiają natychmiastowe wykrywanie ewentualnych błędów.

Zwijarka Maszyna pakująca Argon

- »» Maszyna pakująca ARGON przeznaczona do pakowania zbiorczego z nakładaniem. Sterowana za pomocą ekranu dotykowego umożliwia operatorowi łatwą i natychmiastową zmianę formatu. W pełni zmechanizowana, może być wyposażona w różne systemy układania lub grupowania opakowań. System załadunku i tworzenia opakowań w formacji zbiorczej stosownie do potrzeb, dostosowany do różnego rodzaju artykułów.



- »» Opakowanie typu kopertowe, prędkość 25 opakowań zbiorczych/minutę



- »» Opakowanie zwarte bez obkurczania

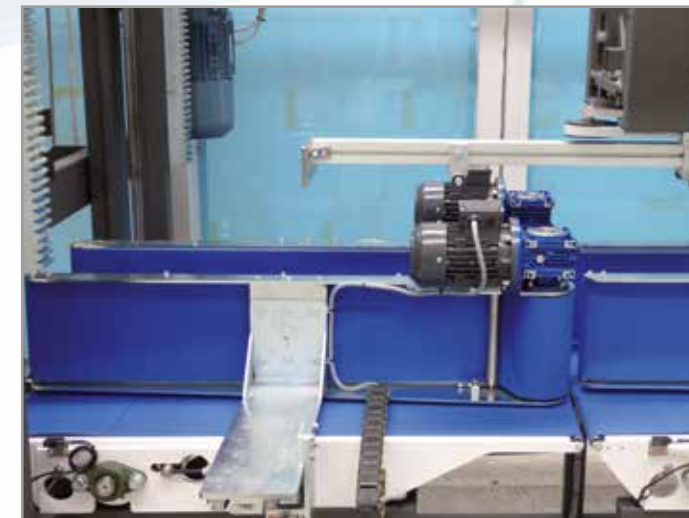
>> Szczegółowe informacje



Schemat zwarty, dostosowany do potrzeb, uzależniony od rodzaju produktu i potrzeb Klienta.



Tunel formujący z automatyczną regulacją. Możliwość programowania i zapisywania formatu. Zmiana formatu zgodnie z recepturą.



Mechaniczny popychacz ze sterowaną prędkością umożliwiającą uzyskanie wyższych osiągnięć.



Konstrukcja wspornikowa, dostęp z obu stron. Uchwyt mocujący babinę z wózkiem ułatwiającym załadunek.



Ruchy sterowane i kontrolowane przy pomocy serwo silników gwarantujące wysoką precyzję, niezawodność i minimalną konserwację. Zmiana formatu bez używania narzędzi.



Wytrzymałość i skuteczność w nowoczesnej konstrukcji wspornikowej, łatwo dostępnej dla operatora, montaż powierzchniowy części mechanicznej i tablicy elektrycznej.

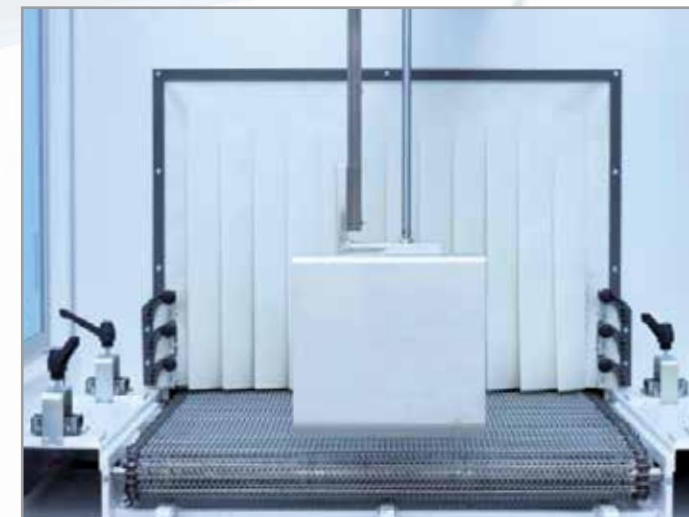
Tunel 75TLL

>> Tunel przeznaczony dla opakowań zbiorczych i dużych formatów, z wyrównywarką umożliwiającą wyrównanie produktów przed termokurczeniem.



>> Termokurczenie tylko 30 kW

>> Prędkość pakowania 35 szt/minutę



Wyrównywarka umożliwiającą wyrównywanie opakowania zbiorczego.



Regulowane z zewnątrz klapki boczne, nawet przy włączonym tunelu, w celu uzyskania jeszcze wyższych osiągnięć.

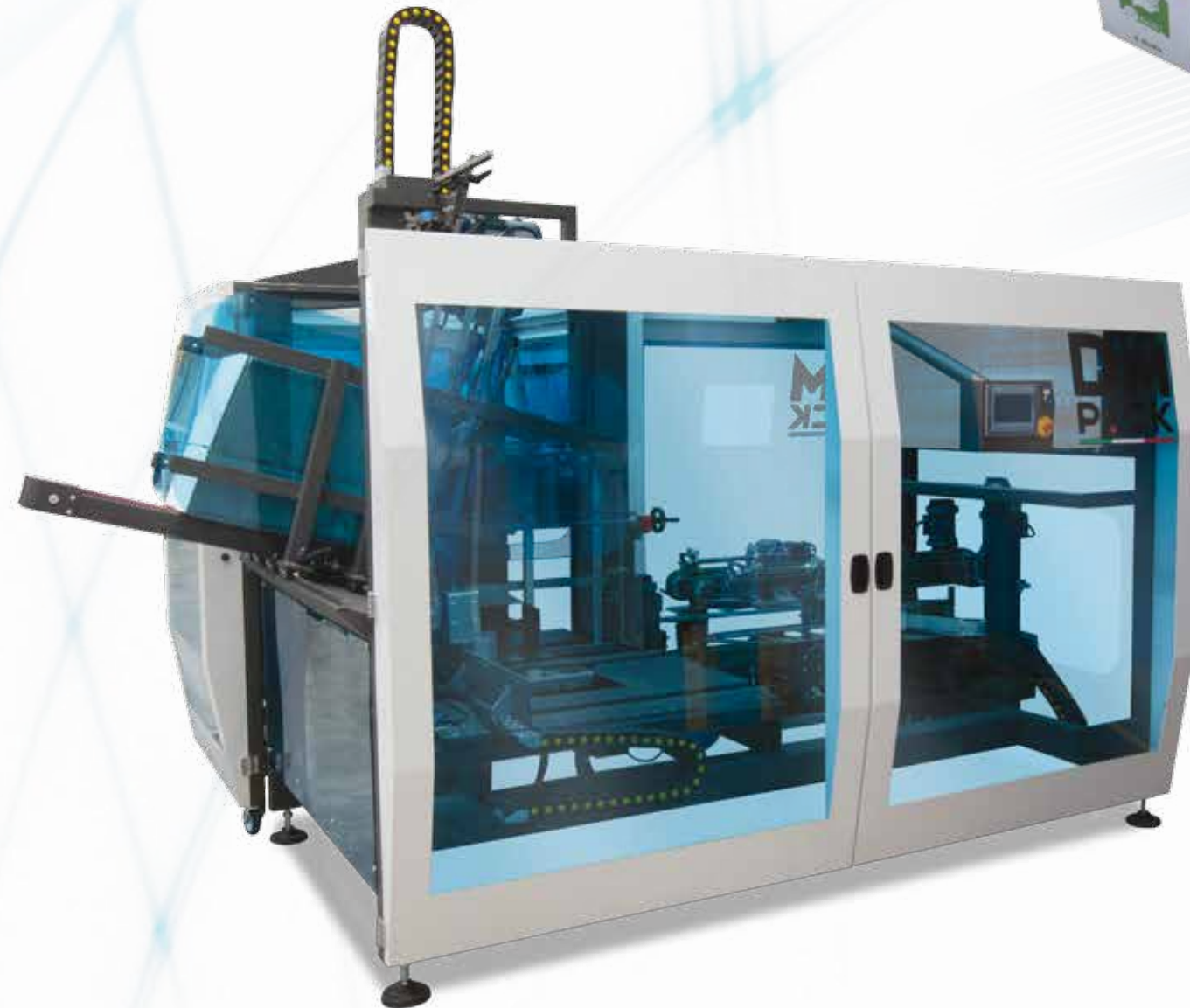


Różne komory ze sterowaniem rozpraszania powietrza przez falownik.

>> Wyposażone w zespół wyrównywania opakowań

Automatyczna kartoniarka GEOS

»» Prędkość pakowania 15 kartonów/minutę



**HIGH
SPEED
SYSTEM**

»» Automatyczne kartoniarki przeznaczone dla tektury amerykańskiej są skonstruowane według tej samej technologii, która jest stosowana dla maszyn składających się na linię do pakowania: łatwy dostęp, zwartość, łatwość użycia, wspornikowa konstrukcja heavy duty.



»» Maszyna w pełni zmechanizowana

>> Szczegółowe informacje



Nowe ergonomiczne wzornictwo. Wszystkie elementy maszyny są łatwo dostępne dzięki innowacyjnym drzwiom przesuwным z możliwością otwierania. Moduł zasilający może być z łatwością oddzielony od kartoniarki w celu przeprowadzenia zmiany formatu.



Taśma transportowa podająca z różnego rodzaju załadunkiem w trybie automatycznym uzależnionym od produktu.



Automatyczne zaklewanie pudełka taśmą klejącą lub klejem na gorąco. Prowadnice boczne napędzane silnikiem. Automatyczna regulacja.



Maszyna zarządzana przez sterownik PLC Siemens, intuicyjny ekran dotykowy. Zmiana formatu z automatyczną regulacją.



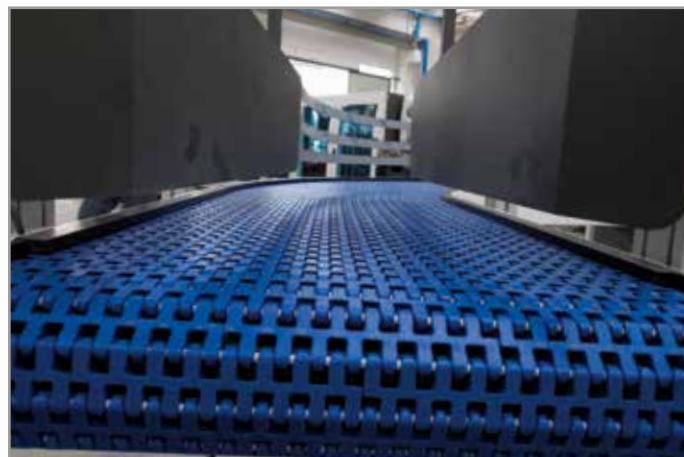
Zespół do otwierania pudełek napędzany silnikiem oraz zespół automatycznego wkładania produktów.



Dwie pozycje operatora dzięki możliwości obracania ekranu dotykowego.

Taśmy transportowe

»» Automatyczne taśmy transportowe łączące maszyny naszej produkcji z maszynami w części początkowej i końcowej, z różnymi stanowiskami linii produkcyjnej, w celu realizacji linii uzależnionej od dostępnej przestrzeni oraz od potrzeb klienta. Każda taśma transportowa została zaprojektowana i skonstruowana w celu delikatnego i w pełni bezpiecznego przenoszenia produktów na całej linii produkcyjnej. Każdy transporter jest wyposażony w przekładnię redukcyjną z silnikiem i falownikiem. Prędkość transportera może być modyfikowana przy pomocy dotykowego panelu sterowania. Każdy transporter taśmowy jest wyposażony w prowadnice boczne regulowane przy pomocy paneli. Konstrukcja transporterów taśmowych umożliwia ich prawidłowe czyszczenie.



»» Nieograniczona modułowość połączeniowa maszyn



»» Centralna prowadnica gwarantuje stabilność i trwałość taśmy, na której mogą być montowane różne rodzaje materiałów: intralox, tkanina, gąbka i siatka, w zależności od produktu, który ma być przenoszony.

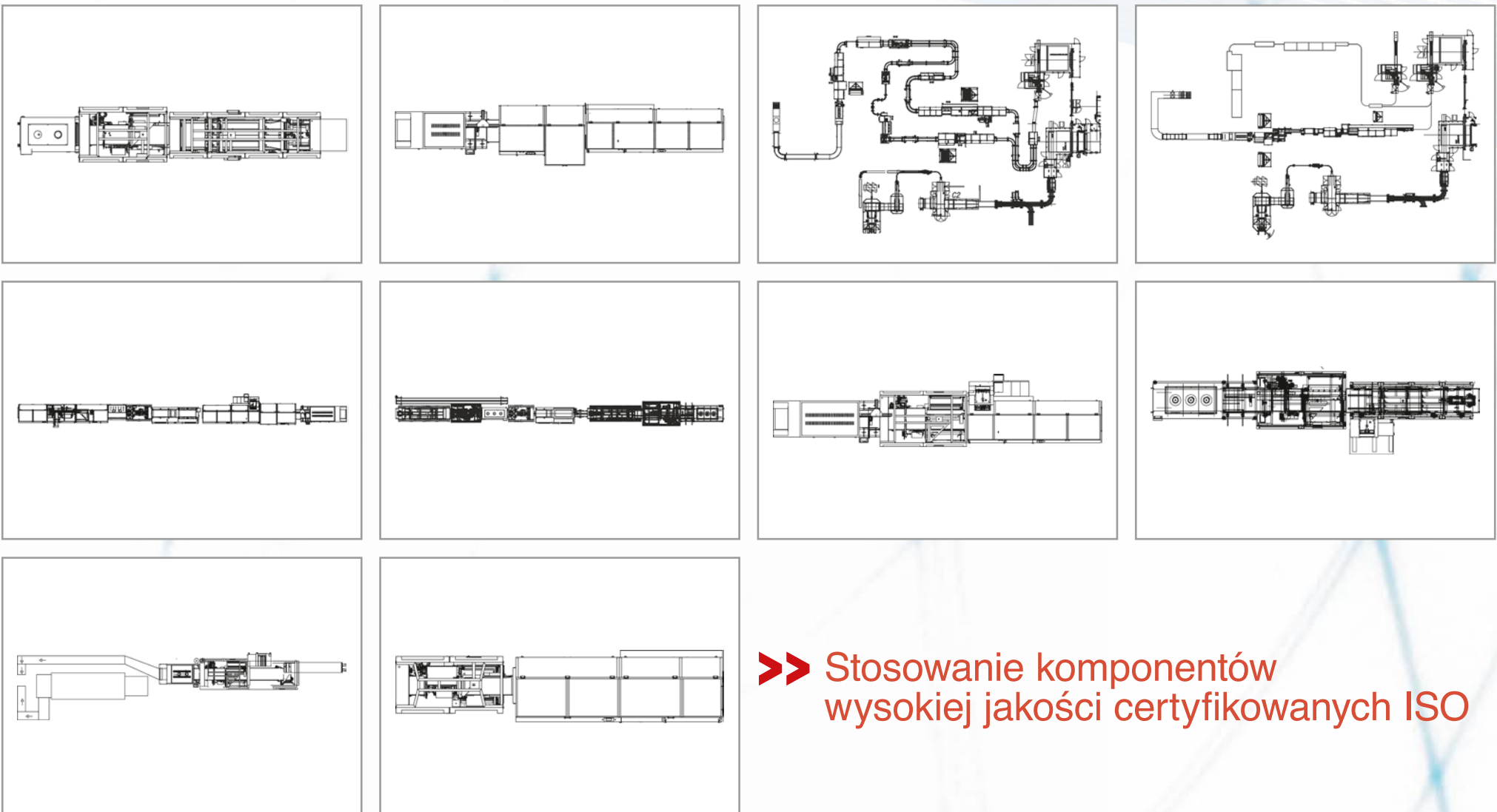
»» Taśmy modułowe umożliwiające realizację dowolnego schematu

Przykładowe schematy, zespoły i układy



>> Wysoka niezawodność i rentowność

>> Rozwiązania umożliwiające realizację kompletnych linii pakujących i wkładania do pudeł spersonalizowanych



>> Stosowanie komponentów wysokiej jakości certyfikowanych ISO



DM PACK - Siedziba operacyjna: Via dell'Artigianato, 34 - 36030 San Vito di Leguzzano (Vicenza) Włochy
Tel. + 39 0445 580093 - Fax +39 0445 584609 - Tel. i Fax + 39 0445 602907 - info@dmpack.it - www.dmpack.it